

SCHEMA TECNICO-COMMERCIALE / Commercial - Technical Data

Fabric category : **LAM** Warp knit fabric laminated with polyester
NC 5903 9099 - Taric US 5903 9025 00
(textile laminated plastics of man made fiber – other – other)

Fabrics in this category: **Alveare_Argix, Amebe, Aspide, Barrette, Bolle, Cocco, Dots, Faraona_Argix, Ganimede, Farfalle, Io, Macula, Mimetis, Neuroni, Paille, Paillettes, Snake, Spatolato, Tango, Taurus, Web, Ypsilon, Zebrina**

Composizione / Composition : **80 % POLYAMIDE 20 % ELASTANE**

Peso / Weight (+/- 5 %) :	170 g/m²	Altezza / Width (+/- 2%):	150 cm
Peso / Weight (+/- 5 %) :	285 g/m lin.	Pezza / Piece :	70 m
Maglie / Courses :	46 / cm	Cannette / Wales :	26 / cm

Stabilità Dimensionale – Lavaggio 40° C
Dimensional stability – Washing 40° C
BS EN ISO 6330

altezza / width : **max -5%** lunghezza / length : **max -5%**

Stabilità Dimensionale – Vapore
Dimensional stability - Steam
BS EN ISO 6330

altezza / width : **max -3%** lunghezza / length : **max -3%**

Resistenza al Pilling
Resistance to Pilling

NU Martindale - ISO 12945-2 7000 rotations

su tessuto: **5** su lana: **4/5**
on fabric on wool

Allungamento al Dinamometro (+/- 15%)
Stretch to Dynamometer (+/- 15%)

INSTRON 3343 - 3.6 kg

Bianco x Stampa / White for printing

altezza / width : **115%** lunghezza / length : **185%**
(min 97% - max 132%) (min 157% - max 212%)

Tinto / Plain dyed

altezza / width : **120%** lunghezza / length : **205%**
(min 97% - max 132%) (min 175% - max 235%)

Modulo 40% / modulus 40%

Bianco x Stampa / White for printing

altezza / width : **130-190 g** lunghezza / length : **100-180 g**

Tinto / Plain dyed

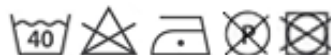
altezza / width : **130-190 g** lunghezza / length : **90-180 g**

Allungamento Manuale (+/- 15 %)

Hand Elongation

altezza / width : **140%** lunghezza / length : **225%**
(min 119% - max 161%) (min 191% - max 258%)

Simboli di manutenzione / Care labelling codes:



I LAMINATI VANNO LAVATI A FREDDO ALTRIMENTI SE NE AGEVOLA L'OPACIZZAZIONE, INOLTRE NON VANNO LASCIATI IN AMMOLLO IN QUANTO SONO A BASE D'ACQUA. STIRARE A ROVESCIO CON TEMPERATURA MINIMA E PANNINO INTERPOSTO. LAMINATED FABRICS SHOULD BE COLD WASHED OTHERWISE IT WILL FACILITATE THEIR OPACISION AND THEY SHOULD NOT BE LEFT SOAKING AS THEY ARE WATER BASED. IRON ON THE REVERSE SIDE WITH CLOTH IN BETWEEN WITHOUT STEAM.

RACCOMANDIAMO DI TESTARE OGNI BAGNO PRIMA DI QUALSIASI TRATTAMENTO O APPLICAZIONE CHE NON SIA TAGLIO E CUCITO
WE RECOMMEND TESTING EACH DYE BATH BEFORE ANY TREATMENT OR APPLICATION OTHER THAN CUTTING AND SEWING